

Fiche technique

PNX-T50-A13B

Panneau à LED solaire - triangle 500mm - Passage piétons

Panneau solaire à LED est idéal pour signaler aux automobilistes les indications sur la route. Le panneau est 3 en 1 : à LED, un panneau solaire et une batterie. Grâce aux LED, il est visible jusqu'à 500m. Fabriqué en aluminium et inox avec un revêtement réfléchissant vinyle, Classe 2 et un revêtement EGP 3 M. Avec une batterie entièrement chargée, le panneau fonctionne entre 10-12heures (#18650 / 440mAh). Niveau de protection IP65. Possède 2 rails à l'arrière pour les accrocher sur poteau (fixations et poteau non fournis). Peut-être personnalisable avec le code de la route.



Code douanier 8531202090
EAN 3321360032546

Couleur : Blanc/Rouge/Noir
Couleur secondaire : Passage piétons
Matière : Inox/Aluminium
Température d'utilisation °C -10 +45

Caractéristiques :

Longueur (mm)	Type de bande réfléchissante	Clignotement (min)	Type de fixation	Poids net (kg)
500	Classe 2	42	2 rails	3,33