

PNX-T70-AK5FLA

Panneau à LED solaire triflash - triangle 700mm - Chantier

Panneau solaire à LED est idéal pour signaler aux automobilistes les indications sur la route. Le panneau est 3 en 1 : à LED, un panneau solaire et une batterie. Grâce aux LED et au triflash, il est visible jusqu'à 500m. Fabriqué en aluminium et inox avec un revêtement réfléchissant vinyle, Classe 2 et un revêtement EGP 3 M. Avec une batterie entièrement chargée, le panneau fonctionne entre 10-12heures (#18650 / 440mAh). Niveau de protection IP65. Possède 2 rails à l'arrière pour les accrocher sur poteau (fixations et poteau non fournis). Peuvent-être personnalisable avec le code de la route.



Code douanier 8531202090
EAN 3321360025999

Couleur : Jaune/Rouge/Noir

Couleur secondaire : Chantier

Matière : Inox/Aluminium

Température d'utilisation °C-10 +45

Caractéristiques :

- 3 en 1 : à LED, un panneau solaire et une batterie.
- Visible jusqu'à 500m.
- Revêtement réfléchissant vinyle, Classe 2 et un revêtement EGP 3 M.
- 2 rails à l'arrière.
- Fixations non incluses.

Longueur (mm)	Type de bande réfléchissante	Clignotement (min)	Type de fixation	Poids net (kg)
700	Classe 2	42	2 rails	6,00